

# LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

L'obiettivo del seminario è fornire un quadro essenziale dell'approccio DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control), focalizzato sulle metodologie basic, necessarie per l'impostazione e lo sviluppo di un progetto di miglioramento.

Vengono presentati strumenti di Project Management, modalità di impostazione della raccolta dati, misura della Process Capability, modalità di impostazione della ricerca delle cause, definizione delle soluzioni e delle modalità di controllo in grado di garantire i risultati nel tempo.

Un corso Lean Six Sigma Yellow Belt rappresenta sia una importante opportunità di formazione per una figura specialistica in una organizzazione Lean, che il primo passo per le certificazioni Lean Six Sigma Green Belt e Lean Six Sigma Black Belt.

## PROGRAMMA

### Giorno 1

- L'approccio Six Sigma ed alcune applicazioni significative
- Metodologia DMAIC applicata a un progetto di miglioramento
- La fase Define
  - o Preparazione del project charter e condivisione del progetto e degli obiettivi associati con la Direzione (\*)
  - o La voce del cliente (VOC): misura e traduzione in CTQ (Critical to Quality) (\*)
  - o Scelta degli indicatori del progetto (\*)
  - o Piano di lavoro
  - o Mappatura dei processi (SIPOC e Diagramma di flusso)
- La fase Measure
  - o Tipologie di dati
  - o Piani di raccolta dati (\*)
  - o Indici statistici della variabilità e semplici strumenti per la sua rappresentazione (Istogramma, Pareto)
  - o Analisi di Process Capability e indici Cp e Cpk (\*)
  - o Cenni all'errore di misura

### Giorno 2

- Fase Analyze
  - o L'analisi delle cause potenziali: diagramma causa-effetto
  - o FMEA di processo e di progetto (definizioni e modalità applicative)
  - o Cenni alla Regressione e all'Analisi della Varianza
- La fase Improve
  - o Tecniche di creatività per sviluppare idee alternative di miglioramento (brainstorming, mappe mentali, ecc.)
  - o Scelta della miglior alternativa e l'utilizzo della matrice di Pugh nella valutazione delle diverse alternative
- La fase Control
  - o Presentazione generale delle Carte di controllo (\*)
  - o Verifica dei risultati nel tempo
  - o Consolidamento dei miglioramenti ed estensione

(\*) L'argomento prevede la trattazione di esempi pratici

## ATTESTATO

E' previsto il rilascio di un attestato di frequenza.



## DESTINATARI

Il corso si rivolge a Responsabili Lean, Qualità, Produzione, Acquisti, Miglioramento, KPO (Kaizen Promotion Officer).

## DURATA

2 giorni

## SESSIONE

Contattaci per essere informato sulla prossima sessione.

## ORARIO

Dalle 9.00 alle 18.00

## PREZZO

Quota standard: € 900+IVA  
*Previste scontistiche per ulteriori partecipanti.*

## ISCRIZIONE

Effettuare l'iscrizione dal [modulo online](#) disponibile sul sito almeno 7 giorni prima dell'inizio del corso; iscrizioni tardive saranno accolte nel rispetto del numero massimo e minimo di partecipanti previsto

La formazione di CESAP è certificata in base alla norma UNI EN ISO 9001:2015.