

Difetti di stampaggio: come evitarli agendo sui parametri macchina

AREA DI APPARTENENZA



[Visiona l'intera proposta](#)

DURATA

Una giornata

ORARIO

9:00 - 17:00

MODALITA'

Presenziale/Webinar

LUOGO

Cesap/Aula virtuale

TARIFFA

€ 450 + IVA

ATTESTATO

a fine corso

ISCRIZIONE

E

PROSSIMA SESSIONE

[accedendo al sito](#)

ALTRA POSSIBILE AREA D'INTERESSE



[Visiona l'intera proposta](#)

Nel corso vengono illustrati i difetti ricorrenti nella trasformazione delle materie plastiche mediante stampaggio a iniezione caratterizzandoli in termini di cause e rimedi. Ampio spazio sarà dato alle best practice più diffuse per la loro individuazione e per la definizione dei possibili rimedi anche attraverso efficaci prove empiriche e test di laboratorio.

1. Problematiche del processo di stampaggio a iniezione
2. Difettosità estetiche: linee di giunzione - bruciature (effetto diesel) - jetting - sfiammature - risucchi - punti neri - ecc.
3. Difettosità funzionali non visibili e principali cause di rotture, distorsioni e deformazioni
4. Dimostrazioni pratiche esemplificative con l'utilizzo di pezzi stampati con evidenti difetti
5. Prove empiriche e indagini per definire in termini oggettivi, qualitativi e quantitativi, le cause di non conformità di un pezzo stampato.

Altri corsi riguardanti lo stampaggio ad iniezione:

- [Stampaggio ad iniezione: corso base](#)
- [Stampaggio ad iniezione: corso approfondito](#)
- [Stampaggio ad iniezione: la simulazione CAE \(computer aided engineering\)](#)
- [Stampaggio ad iniezione: specialista setup e avvio produzione applicando la SMED](#)
- Stampaggio ad iniezione: la manutenzione in reparto
- [Stampaggio ad iniezione: le caratteristiche della vite di plastificazione](#)
- [Stampi per iniezione: corso base](#)
- [Stampi per iniezione: corso approfondito](#)

CESAP organizza corsi che consentono approfondimenti sulle diverse proprietà dei polimeri, soffermandosi su aspetti che attengono alla progettazione, alla scelta più appropriata dei materiali in funzione dei manufatti da produrre, alle prove di laboratorio necessarie per una completa caratterizzazione dei materiali.

DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.