

AREA DI APPARTENENZA

Materiali e Tecnologie

[Visiona l'intera proposta](#)**DURATA**

Tre giornate

ORARIO

9:00 - 17:00

MODALITA'

Presenziale/Webinar

LUOGO

Cesap/Aula virtuale

TARIFFA

€ 1.200 + IVA

ATTESTATO

a fine corso

PROSSIMA**CALENDARIZZAZIONE**[accedendo al sito](#)**ALTRA POSSIBILE AREA D'INTERESSE**

Operational Excellence

[Visiona l'intera proposta](#)

Corso dedicato ai tecnici che già operano nello stampaggio ad iniezione, utile ad approfondire gli aspetti più complessi di tale tecnologia, approfondendo le tematiche della interazione materiale-stampo-presa con l'obiettivo di ottimizzare la gestione dell'impianto, ivi comprese le attrezzature ausiliarie. Utilizzo di nuova cella di lavoro in logica Impresa 4.0.

1. Richiami sulle principali informazioni base dello stampaggio ad iniezione
2. Gestione apparecchiature ausiliarie: la termoregolazione degli stampi, l'essiccazione e la dosatura dei materiali termoplastici
3. Proprietà termiche, diagrammi PvT (importanza della velocità di raffreddamento, cristallinità)
4. Metodo per la definizione operativa delle variabili di stampaggio quali temperatura, contropressione, velocità di rotazione della vite che condizionano le variabili operative e la qualità finale dei manufatti.
5. Tipologie di stampi per materiali termoplastici in funzione di uno stampaggio ottimale
6. Punti di iniezione: tipologie e effetti del loro posizionamento
7. Manutenzione ordinaria degli stampi per prevenire difettosità
8. Prove pratiche a bordo macchina
9. Principali difettosità di stampaggio, problemi esemplari e possibili rimedi.
10. Prove pratiche a bordo macchina: influenza del punto di iniezione e delle condizioni di stampaggio sull'orientamento molecolare e sull'efficienza delle linee di giunzione.
11. Prove dimensionali su provini già stampati per evidenziare la variazione dei ritiri in tutte le condizioni di stampaggio impostate e dopo ricottura.

Altri corsi riguardanti lo stampaggio a iniezione:

- [Stampaggio ad iniezione: corso base](#)
- [Stampaggio ad iniezione: la simulazione CAE \(computer aided engineering\)](#)
- [Stampaggio ad iniezione: Specialista setup e avvio produzione applicando la SMED](#)
- [Difetti di stampaggio: come evitarli agendo sui parametri macchina](#)
- Stampaggio ad iniezione: la manutenzione in reparto
- [Stampaggio ad iniezione: le caratteristiche della vite di plastificazione](#)
- [Stampi per iniezione: corso base](#)
- [Stampi per iniezione: corso approfondito](#)

DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.