

AREA DI APPARTENENZA[Visiona l'intera proposta](#)**DURATA**

Due giornate

ORARIO

9:00 - 17:00

MODALITA'

Presenziale/Webinar

LUOGO

Cesap/Aula virtuale

TARIFFA

€ 850 + IVA

ATTESTATO

a fine corso

ISCRIZIONE E**PROSSIMA SESSIONE**[accedendo al sito](#)**ALTRA POSSIBILE AREA
D'INTERESSE**[Visiona l'intera proposta](#)

Corso base teorico-pratico sulla tecnologia di stampaggio ad iniezione nel quale vengono illustrate le principali variabili e componenti che caratterizzano il processo (presse-ausiliari-materiali-documentazione tecnica) e le prescrizioni sulla sicurezza del posto di lavoro.

Utilizzo dell'innovativa cella di lavoro in logica Impresa 4.0.

1. Tipologie di polimeri termoplastici (amorfi e semi-cristallini)
2. Stampi a iniezione per termoplastici
3. Tipi di presse, gruppo di chiusura e gruppo di iniezione
4. Dimostrazioni pratiche a bordo macchina: procedura d'avviamento del ciclo produttivo, preparazione del materiale, impostazione dei parametri macchina e predisposizione delle apparecchiature ausiliarie.
5. Descrizione del ciclo di stampaggio, con descrizione approfondita delle variabili di processo: volume di dosaggio, punto di commutazione, profili di temperatura nel cilindro, temperatura stampo, velocità d'iniezione e relativi profili, pressione e tempo di compattamento, raffreddamento;
6. Dimostrazioni pratiche a bordo macchina:
 - determinazione pratica dei parametri di processo descritti in aula;
 - analisi ed ottimizzazione dei parametri e della loro influenza per lo stampaggio in qualità di materiali termoplastici

Altri corsi riguardanti lo stampaggio a iniezione:

- [Stampaggio ad iniezione: corso approfondito](#)
- [Stampaggio ad iniezione: la simulazione CAE \(computer aided engineering\)](#)
- [Stampaggio ad iniezione: Specialista setup e avvio produzione applicando la SMED](#)
- [Difetti di stampaggio: come evitarli agendo sui parametri macchina](#)
- Stampaggio ad iniezione: la manutenzione in reparto
- [Stampaggio ad iniezione: le caratteristiche della vite di plastificazione](#)
- [Stampi per iniezione: corso base](#)
- [Stampi per iniezione: corso approfondito](#)

CESAP organizza corsi che consentono approfondimenti sulle diverse proprietà dei polimeri, soffermandosi su aspetti che attengono alla progettazione, alla scelta più appropriata dei materiali in funzione dei manufatti da produrre, alle prove di laboratorio necessarie per una completa

DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.