

**AREA DI APPARTENENZA**

Operational Excellence

[Visiona l'intera proposta](#)**DURATA**

Cinque giornate

**ORARIO**

9:00 - 18:00

**MODALITA'**

Presenziale/Webinar

**LUOGO**

Cesap/Aula virtuale

**TARIFFA**

€ 2.000 + IVA

**ATTESTATO**

a fine corso

**ISCRIZIONE**

E

**PROSSIMA SESSIONE**[accedendo al sito](#)**ALTRA POSSIBILE AREA  
D'INTERESSE**

Materiali e Tecnologie

[Visiona l'intera proposta](#)

Il corso fornisce un quadro completo dell'approccio DMAIC per affrontare progetti di miglioramento. Vengono presentati strumenti di Project Management, modalità di impostazione della raccolta dati, misura della Process Capability, modalità di impostazione della ricerca delle cause, analisi statistiche avanzate quali la regressione e l'analisi della varianza, definizione delle soluzioni e delle modalità di controllo in grado di garantire i risultati nel tempo. Inoltre, viene sviluppata l'integrazione del Six Sigma con la Lean Production.

Elemento caratterizzante del corso è la realizzazione di un progetto di miglioramento aziendale svolto sotto la supervisione del docente che consente al partecipante di familiarizzare con le metodologie e gli strumenti illustrati e all'azienda di ottenere un immediato beneficio tangibile.

- L'approccio Six Sigma, l'approccio Lean e la metodologia DMAIC applicata a un progetto di miglioramento
- La fase Define:
  - Preparazione del project charter e condivisione del progetto e degli obiettivi associati con la Direzione
  - La voce del cliente (VOC): misura e traduzione in CTQ (Critical to Quality) - Scelta degli indicatori del progetto - Piano di lavoro e mappatura dei processi (SIPOC e Diagramma di flusso)
  - La fase Measure - Tipologie di dati e modalità di raccolta; Valutazione delle componenti dell'errore di misura e relativa interpretazione della stima dell'errore di misura (\*)
  - Indici statistici della variabilità e strumenti per la sua rappresentazione
  - Analisi di Process Capability e criteri per la corretta valutazione della short e Long Term Capability (\*) - Indicatori tipici del Manufacturing: First Time Yield, Takt Time, Lead Time

**DIRITTO DI RECESSO**

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.

## AREA DI APPARTENENZA

Operational Excellence

[Visiona l'intera proposta](#)

## DURATA

Cinque giornate

## ORARIO

9:00 - 18:00

## MODALITA'

Presenziale/Webinar

## LUOGO

Cesap/Aula virtuale

## TARIFFA

€ 2.000 + IVA

## ATTESTATO

a fine corso

## ISCRIZIONE

E

## PROSSIMA SESSIONE

[accedendo al sito](#)

## ALTRA POSSIBILE AREA D'INTERESSE

Materiali e Tecnologie

[Visiona l'intera proposta](#)

- La fase Analyze - L'analisi delle cause: diagramma causa-effetto, FMEA di processo e di progetto - Studio dei legami tra variabili: analisi di correlazione e regressione semplice; l'interpretazione e l'uso dei modelli statistici nelle realtà produttive e ingegneristiche (\*) - La valutazione del peso dei parametri attraverso i modelli di regressione e analisi della Varianza a un fattore e a due fattori e la multiregressione (\*)

- La fase Improve

- Tecniche di creatività per sviluppare idee alternative di miglioramento e utilizzo della matrice di Pugh nella valutazione delle diverse alternative

- Valutazione del ritorno dell'investimento

- Piano pilota, validazione del miglioramento e applicazione completa delle azioni individuate

- La fase Control

- Tecniche di Error Proofing, consolidamento dei miglioramenti ed estensione

- Piani di controllo, carte di controllo e Procedure Operative Standard (\*)

- Piani di addestramento e verifica dei risultati nel tempo

(\*) Tematiche per le quali è prevista un'esercitazione.

Ogni partecipante deve sviluppare un progetto Six Sigma con applicazione completa del DMAIC in una realtà aziendale. Il progetto viene avviato durante lo svolgimento del corso di formazione e dura in media 45-60 gg.

CESAP organizza corsi che consentono approfondimenti sulle diverse proprietà dei polimeri, soffermandosi su aspetti che attengono alla progettazione, alla scelta più appropriata dei materiali in funzione dei manufatti da produrre, alle prove di laboratorio necessarie per una completa caratterizzazione dei materiali.

## DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.