Stampi per iniezione: corso approfondito (stampi complessi-manutenzione-costo)

AREA DI APPARTENENZA

Visiona l'intera proposta

DURATA
Due giornate

ORARIO
9:00 – 17:00

MODALITA'
Presenziale/Webinar

LUOGO
Cesap/Aula virtuale

TARIFFA
€ 850 + IVA

ATTESTATO
a fine corso

ISCRIZIONE E PROSSIMA SESSIONE
accedendo al sito

ALTRA POSSIBILE AREA D'INTERESSE

Visiona l'intera proposta

Il corso affronta le tematiche relative alla progettazione di stampi complessi ed alla risoluzione delle più ricorrenti problematiche riscontrabili durante il processo di stampaggio dando ampio spazio alla definizione di un robusto piano di manutenzione programmata intesa come l'attività indispensabile per salvaguardare le attrezzature, la qualità del manufatto e l'economicità del ciclo.

1. Camere calde ed ugelli
2. Tipi di acciai usati e principali trattamenti termici e superficiali
3. Criteri di scelta di materiali speciali, trattamenti termici e rivestimenti per migliorare le caratteristiche e la durata di uno stampo
4. Sfoghi gas e degasaggio: problemi derivati dalla mancanza di sfoghi d'aria e di gas, influenza della posizione del punto d'iniezione
5. Cenni sulla progettazione: la linea di giunzione dello stampo, bilanciamento delle cavità, numero delle impronte ecc.; criteri di abbinamento stampo -macchina a iniezione
6. Criticità di uso e manutenzione di uno stampo in funzione della tipologia e metodologia per la programmazione degli interventi
7. Le cause che determinano la rottura dello stampo: dilatazioni anomale, mancanza di lubrificante, grippaggi ecc.
8. Importanza di una corretta manutenzione degli sfoghi per gas
9. Manutenzione e pulizia dei circuiti di raffreddamento
10. Controllo e ripristino delle quote di dilatazione in una camera calda
11. Programmazione e registrazione delle operazioni di manutenzione
12. Nozioni tecniche relative alle tipologie di stampi da preventivare, in funzione del manufatto da stampare a iniezione
13. Influenza della geometria del manufatto e della produttività ipotizzata sulle variabili di costruzione di uno stampo e sui relativi costi
14. Stima del costo di uno stampo ed analisi dell'impatto delle scelte progettuali sullo stesso
15. Esempio pratico di preventivo di uno stampo realizzato in modi diversi e analisi dettagliata delle cause delle forti variazioni di costo.

Altri corsi riguardanti lo stampaggio a iniezione:

- Stampaggio ad iniezione: corso base
- Stampaggio ad iniezione: corso approfondito
- Stampaggio ad iniezione: la simulazione CAE (computer aided engineering)
- Stampaggio ad iniezione: Specialista setup e avvio produzione con la SMED
- Difetti di stampaggio: come evitarli agendo sui parametri macchina
- Stampaggio ad iniezione: la manutenzione in reparto
- Stampaggio ad iniezione: le caratteristiche della vite di plastificazione
- Stampi per iniezione: corso base

DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.