Dalla Forma al Processo: Corso Integrato su Prodotto, Stampo e Stampaggio a Iniezione

AREA DI APPARTENENZA

Visiona l'intera proposta

DURATA
2 giornate

ORARIO
9:00 – 17:00

MODALITA'
Presenziale

LUOGO
Cesap

TARIFFA
€ 950 + IVA

ATTESTATO
a fine corso

ISCRIZIONE E PROSSIMA SESSIONE
accedendo al sito

ALTRA POSSIBILE AREA D'INTERESSE

Visiona l'intera proposta

Il corso propone nozioni indispensabili per una corretta progettazione di un manufatto in plastica e del relativo stampo, tenendo conto non solo delle esigenze funzionali del prodotto, ma anche di quelle del processo specifico di produzione: lo stampaggio ad iniezione.
Gli argomenti trattati saranno supportati da approfondimenti realizzati tramite software di simulazione, con l'obbiettivo di spiegare i meccanismi alla base del processo produttivo e i criteri di progettazione relativi a manufatto e stampo.

1. Concetti base dello stampaggio e componenti di una pressa
2. Cenni sui polimeri
3. Fase di riempimento:
    a. Fluidodinamica nello stampo: flusso dovuto a pressione
    b. Flusso laminare (viscosità, gradiente di velocità, sforzo di taglio)
    c. Flusso a fontana, strato di crosta
4. Fase di impaccamento
    a. Curve PVT
    b. Profili di impaccamento
5. Fase di raffreddamento
    a. Termoregolazione di uno stampo (serie, parallelo, a lama, tubetto, circolare, conformati SLM)
6. Cause principali di deformazione post stampaggio
7. Tipi di attacchi (o punti) di iniezione: diretto, a linguetta, a capillare, sottomarina (o tunnel tranciante), a ventaglio, a lamina, a diaframma, ad anello, a cono, a banana ecc.
8. Stampaggio a iniezione senza materozza: origine e concetti funzionali, vantaggi - svantaggi e campi d'applicazione, analisi dei sistemi di base: iniezione diretta, a canale isolato e a camera calda
9. Principali difetti del prodotto, ipotesi di cause e rimedi

Altri corsi riguardanti lo stampaggio ad iniezione:

- Stampaggio ad iniezione: corso base
- Stampaggio ad iniezione: corso approfondito
- Stampaggio ad iniezione: la simulazione CAE (computer aided engineering)
- Stampaggio ad iniezione: Specialista setup e avvio produzione con la SMED
- Difetti di stampaggio: come evitarli agendo sui parametri macchina
- Stampaggio ad iniezione: le caratteristiche della vite di plastificazione
- Stampi per iniezione: corso approfondito

DIRITTO DI RECESSO

È possibile avvalersi del diritto di recesso. Nel caso in cui si invii la rinuncia entro 7 giorni lavorativi prima della data di inizio corso, la quota verrà rimborsata integralmente. In caso di rinuncia da 7 a 3 giorni prima, la quota non viene rimborsata ma costituisce un credito spendibile entro un anno per altri corsi CESAP. Il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e la quota versata non sarà rimborsata. In caso di impossibilità a partecipare da parte di un iscritto, l'azienda può sostituirlo con un altro dipendente senza incorrere in costi aggiuntivi.